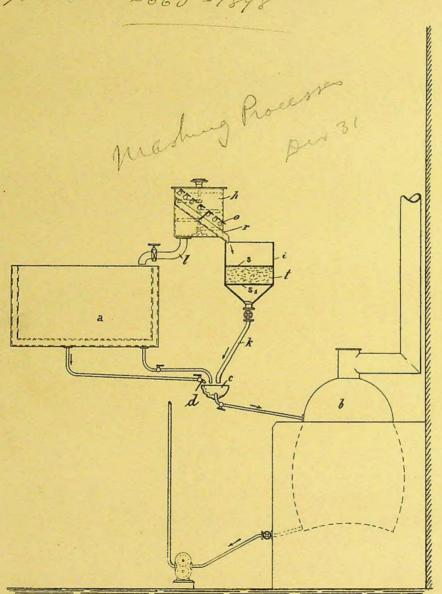
5. ALCOHOL. Mashing-Processes. ger 101755 18990 [

DEUTSCHE KAPITAL-VERSORGUNGS-BANK, G. M. B. H. IN KÖLN A. RH.

Verfahren zur Herstellung von Bierwürze aus Malzmehl.

13 1. 12660 -1898



Zu der Patentschrift

№ 101755.

PHOTOGR DRUCK DER REICHSDRUCKEREI



DEUTSCHE KAPITAL-VERSORGUNGS-BANK, G. M. B. H. Can. 60,707 IN KÖLN A. RH.

KLASSE 6: BIER, BRANNTWEIN.

Verfahren zur Herstellung von Bierwürze aus Malzmehl.

Zusatz zum Patente Nr 87516 vom 31. Januar 1894.

Patentirt im Deutschen Reiche vom 17. Dezember 1897 ab.

Längste Dauer: 30. Januar 1909.

Patent & Johnson J. 645835

Nach der Patentschrift Nr. 87516 wird von der im Maischapparat a bis auf 65 bis etwa 66° C. erwärmten Gesammtmaische ein Theil durch die Läuterhähne möglichst klar abgezogen und in ein besonderes Gefäß f gebracht, um später als sogenannter kalter Satz zur vollständigen Verzuckerung der in die Braupfanne geleiteten Würze und Nachgüsse wieder verwendet zu werden.

Das klare Abziehen des kalten Satzes ist mit Schwierigkeiten verbunden, indem es sich dabei wohl niemals ganz vermeiden läfst, dafs in den Satz feste Theilchen übergehen. Da ferner der Satz kalt zur Anwendung kommen soll, ist es überflüssig, dafs die Maische, aus der er gewonnen wird, auf die in der Patentschrift Nr. 87516 angegebene Temperatur erwärmt wird.

Der Gegenstand vorliegender Erfindung ist eine Verbesserung des in der Patentschrift Nr. 87516 beschriebenen Verfahrens zur Gewinnung der Diastaselösung. Der hierzu dienende Apparat ist in der Zeichnung dargestellt.

Anstatt die Diastaselösung aus dem Hauptmaischbottich a abzuziehen, wird in einem besonderen kleinen Maischbottich h, der ebenso wie der Hauptbottich a mit einem Rührwerk versehen ist, jedoch keine doppelten Wandungen besitzt, eine besondere kleinere Malzmaische bereitet, indem man ca. 25 bis 30 Pfund Malz mit Wasser von 34° C. einmaischt.

Das Gefäs h besitzt mehrere mit Hähnen versehene Ablauföffnungen o, die von oben nach unten in schräger Richtung über den Umfang vertheilt sind. Sämmtliche Hähne münden in eine Rinne r ein, welche ihren Ablauf über einem Filtrirgefäs i hat.

Von der im Gefäs h präparirten Maische wird nun der klare, slüssige Theil durch nach einander erfolgendes Oeffnen der einzelnen Hähne von oben nach unten in das Gefäs i abgelassen, ohne das bei diesem allmäligen schichtweisen Ablassen der klaren diastasereichen Flüssigkeit die sich im Gefäs h zu Boden setzenden Trebertheile aufgerührt werden. Die so erhaltene kalte Würze wird im Gefäs i durch Hopfen filtrirt, welcher in der Menge von ca. ½ Pfund zwischen den Metallsieben s und s¹ eingeschlossen ist, worauf sie sich unterhalb des Filters in dem trichterförmigen Bodenstück des Gefässes i sammelt.

Die in dem Gefäfs h zurückbleibenden Treber- und Maischtheile werden der Haupt-

maische im Maischbottich a durch das Rohr l zugeführt und mit dieser zusammen weiter verarbeitet.

Mit dem letzten Nachguſs, der mit einer Temperatur von unter 75° C. (bei 67° C.) aus a ablauſen muſs, wird gleichzeitig der kalte Satz aus dem Geſäſs i nach Oeſſnen des Abſſuſshahnes durch das Rohr k auſ das Kühlgeſäſs c abgelassen und von hier aus der Gesammtwürze in der Pſſanne zugeſūhrt.

Als Kühlgefäß kann wieder jeder beliebige, z. B. der aus Zeichnung des Haupt-Patentes ersichtliche Kühler dienen. PATENT-ANSPRÜCHE:

 Eine Abänderung des durch das Patent Nr. 87516 geschützten Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, daß die erforderliche Diastaselösung nicht von der Hauptmaische, sondern behuß Ersparung von Zeit von einer eigens für diesen Zweck hergestellten kleineren Malzmaische abgezogen wird.

 Der Zusatz des Maischerückstandes, welcher gemäß der unter 1. genannten Abänderung verbleibt, zur Hauptmaische vor deren

Kochung.

Hierzu i Blatt Zeichnungen.